

磷脂酸磷酸酯酶(PPase)活性测定试剂盒

微板法 96 样

产品简介

磷脂酸磷酸酯酶也称为磷酸化酶磷酸酯酶 (EC 3.1.3.17, PPase) 是磷酸酯酶中的一种，在脂类合成的信号传递中发挥着重要作用，其活性对含油量的提高具有重要意义，可作为育种选择高含油量品种的生化指标。

本试剂盒利用磷脂酸磷酸酯酶 (PPase) 催化 β -甘油磷酸分解产生无机磷分子，通过定磷试剂测定无机磷增加速率，即可得出磷脂酸磷酸酯酶 (PPase) 活性大小。

试剂盒组成和配制

试剂名称	规格	保存要求	备注
提取液	液体 100mL×1 瓶	4°C保存	
试剂一	液体 40mL×1 瓶	4°C保存	
试剂二	粉体 mg×1 瓶	4°C保存	临用前甩几下使粉末全部落入底部，加入 11mL 蒸馏水混匀溶解备用。
试剂三	液体 20mL×1 瓶	4°C保存	
试剂四	A:粉体 mg×1 瓶 B:液体 4mL×1 瓶	4°C保存	临用前在试剂 A 中加 3.6mL 的 B 液，再加 46.4mL 的蒸馏水，混匀溶解备用。
标准品	粉体 mg×1 支	4°C保存	若重新做标曲，则用到该试剂

所需的仪器和用品

酶标仪、96 孔板、低温离心机、水浴锅或恒温培养箱、可调式移液器、研钵、冰。

磷脂酸磷酸酯酶（PPase）活性测定

建议正式实验前选取 2 个样本做预测定，了解本批样品情况，熟悉实验流程，避免实验样本和试剂浪费！

1、样本制备：

① 组织样本：

称取约 0.1g 组织，加入 1mL 提取液，进行冰浴匀浆。4°C×12000rpm 离心 10min，取上清，置冰上待测。

[注]：若增加样本量，可按照组织质量 (g)：提取液体积(mL)为 1：5~10 的比例进行提取。

② 液体样本：

直接检测；若浑浊，离心后取上清检测。

2、上机检测：

① 酶标仪预热 30min 以上，设置温度 37°C，调节波长至 700nm。

② 试剂放在 37°C水浴 5min，在 EP 管中依次加入：

试剂名称 (μ L)	测定管	对照管
试剂一	200	200
试剂二	50	50
样本	50	
35°C 孵育 30min		

试剂三	100	100
样本		50
混匀，12000rpm，4°C离心5min，上清液待测。		

③ 显色反应，在96板中加入：

上清液	50	50
试剂四	200	200
混匀，室温静置3min，700nm下读取各管吸光值， $\Delta A = A_{\text{测定}} - A_{\text{对照}}$ （每个样本做一个自身对照）。		

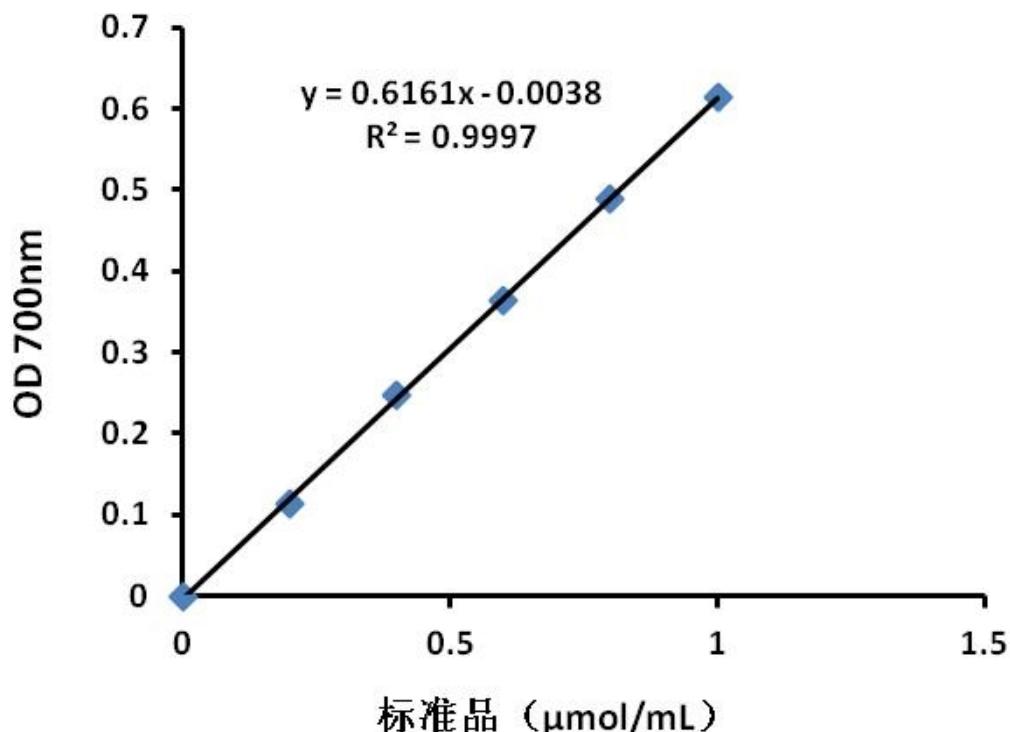
[注]：若 ΔA 在零附近，可增加样本加样体积V1（如增至100μL，则试剂一相应减少），

或延长反应时间T（如增至1小时），则改变后的V1和T需代入公式重新计算。

结果计算

1、标准曲线方程：

$$y = 0.6402x - 0.0034, \quad x \text{ 是标准品摩尔质量 } (\mu\text{mol/mL}), \quad y \text{ 是 } \Delta A.$$



2、按蛋白浓度计算：

定义：每小时每毫克组织蛋白催化产生 1μmol 无机磷的量为一个酶活力单位。

$$\begin{aligned} \text{PPase 酶活力}(\mu\text{mol}/\text{h}/\text{mg prot}) &= [(\Delta A + 0.0038) \div 0.6161 \times V_2] \div (V_1 \times C_{pr}) \div T \\ &= 26 \times (\Delta A + 0.0038) \div C_{pr} \end{aligned}$$

3、按样本鲜重计算：

定义：每小时每克组织催化产生 1μmol 无机磷的量为一个酶活力单位。

$$\begin{aligned} \text{PPase 酶活力}(\mu\text{mol}/\text{h}/\text{g 鲜重}) &= [(\Delta A + 0.0038) \div 0.6161 \times V_2] \div (W \times V_1 \div V) \div T \\ &= 26 \times (\Delta A + 0.0038) \div W \end{aligned}$$

4、液体中 PPase 活力计算：

定义：每小时每毫升液体催化产生 1μmol 无机磷的量为一个酶活力单位。

PPase 酶活力($\mu\text{mol}/\text{h}/\text{mL}$)=[$(\Delta A + 0.0038) \div 0.6161 \times V_2$] $\div V_1 \div T = 26 \times (\Delta A + 0.0038)$

V ---提取液体积, 1mL; V_1 ---样本体积, 0.05mL ; V_2 ---酶促反应总体积, 0.4mL;

T ---反应时间, 1/2 小时; W ---样本鲜重, g;

C_{pr} ---样本蛋白质浓度, mg/mL; 建议使用本公司的 BCA 蛋白含量检测试剂盒。

附：标准曲线制作过程：

1. 制备标准品母液 ($50\mu\text{mol}/\text{mL}$): 标准品用 1mL 试剂一溶解。(母液需在两天内用)。
2. 把母液用蒸馏水稀释成六个浓度梯度的标准品: 0, 0.2, 0.4, 0.6, 0.8, 1. $\mu\text{mol}/\text{mL}$ 。也可根据实际样本来调整标准品浓度。
3. 依据显色反应阶段测定管的加样体系操作, 根据结果即可制作标准曲线。